

## CMT Manufacturing B.V.

Postbus 8115  
NL-6710 AC Ede

Hakselseweg 50  
NL-6713 KW Ede

Tel: +31 318 619138  
Fax: +31 318 650036  
e-mail: [info@cmtbv.nl](mailto:info@cmtbv.nl)



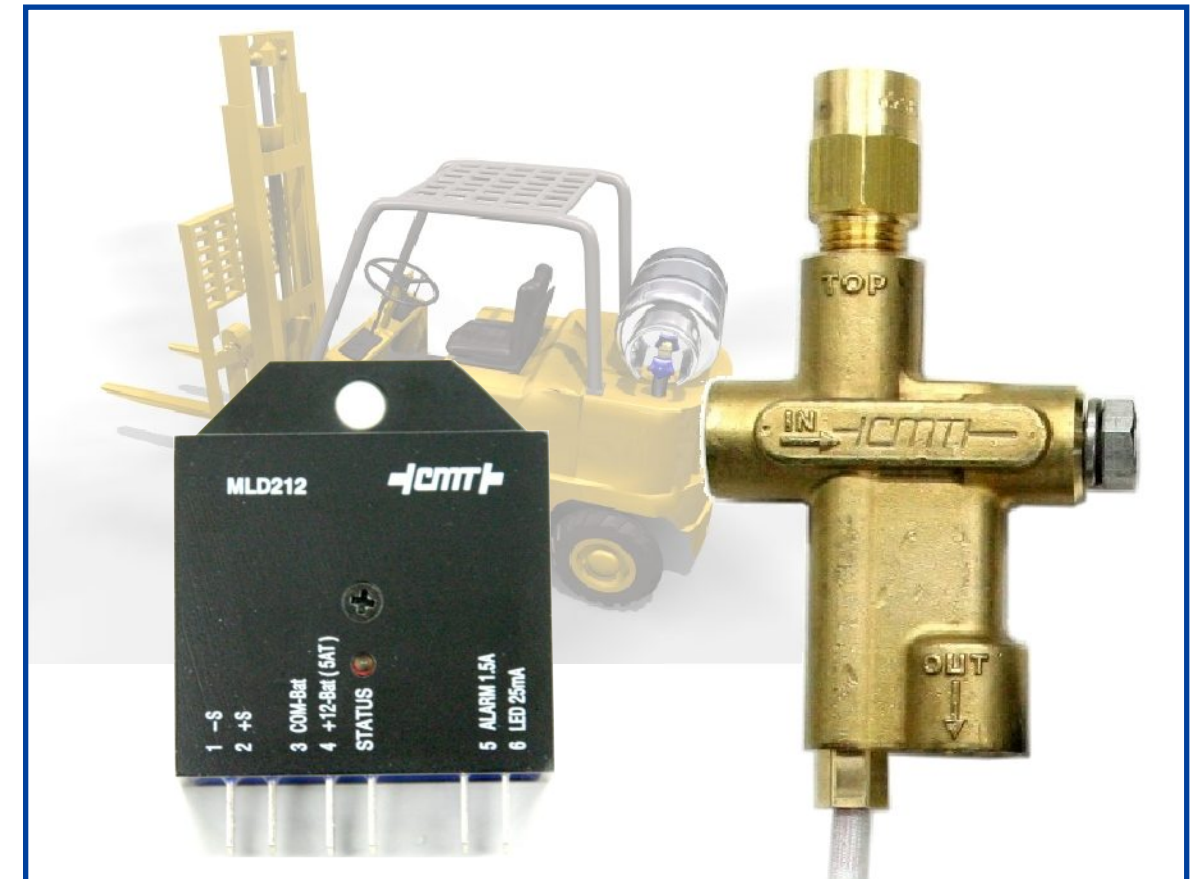
Member of:



**ROTAREX**  
**Group**

24 route de Diekirch ,B.P. 19, L-7505 Lintgen  
Grand-Duchy Of Luxembourg, Europe  
Tel +352 32 78 32-1 Fax +352 32 78 32-854  
email: [info@rotarex.com](mailto:info@rotarex.com)  
[www.rotarex.com](http://www.rotarex.com)

Gebruik het vloeibare gas...



... tot de laatste druppel!

**Heftruck**  
**LPG Minimum Level Detector**

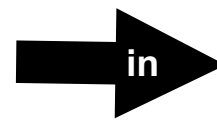
C US LISTED

R67

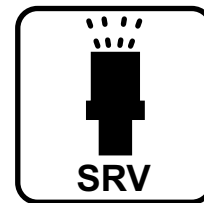
CE



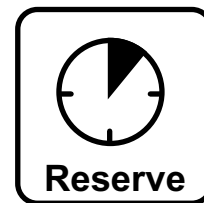
Voorzien van  
veerveiligheid



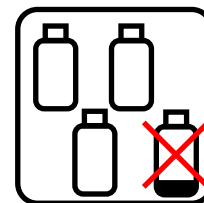
Optioneel met klant-  
specifieke kabelaan-  
sluiting



Voorzien van veerveiligheid



“ Reserve ” tijd gaat in  
zodra het waarschuwings-  
lampje oplicht



Efficiënter gebruik  
van uw gasflessen



Geén motor stilstand tijdens  
(gevaarlijke) werkzaamheden

Het MLD systeem voorkomt dat uw heftruck zonder gas komt te staan. Mogelijke motorbeschadiging en andere directe en indirecte schade wordt hierdoor aanzienlijk beperkt. De beschikbaarheid en levensduur van van uw heftrucks neemt toe, bovendien wordt er optimaal met de beschikbare hoeveelheid gas inde flessen omgegaan.

**Werkingsprincipe:**

Als het grootste gedeelte van het vloeibare gas verbruikt is, komt de brandstof in de aanvoerleiding in gasfase. Het nog overgebleven vloeibare gas onder de stijgbuis verdampt en zorgt nog voor voldoende druk om de motor, zij het met beperkt vermogen, een bepaalde tijd door te laten draaien. De MLD sensor detecteert de verandering van de brandstoffase en alarmeert de chauffeur. Een visueel alarm wordt weergegeven op het dashboard: de chauffeur stopt zijn werkzaamheden en heeft nog een “reserve” om terug te rijden naar het wisselpunt.